



The Refrigeration Experts

Technical Specification



HR150

13-102

Unterbaukühlschrank

About the product

Die praktischen und robusten Unterbauschränke ermöglichen die Lagerung von Produkten direkt wo sie benötigt werden.

Erfahren Sie mehr über unsere [Unterbauschränke](#)

Features and benefits

- Durch das Kühlsystem mit Frontbelüftung ist dieses Modell auch für umschlossene Bereiche geeignet
- Integrierte Türverriegelung für mehr Sicherheit
- Qualitativ hochwertige, magnetische Türdichtung
- Einfach zu bedienende Mikroprozessorsteuerung mit gut sichtbarer Digitalanzeige
- Außenflächen aus Edelstahl als Standardausstattung mit Innenflächen aus Aluminium
- Mit Lenkrollen als Standardausstattung für einfachen Transport und einfache Positionierung

Specification

Technical		Höhe (mm)	830
Kältemittel	R600a	Breite (mm)	605
Temperatur	Kühlung +3/+5°C	Länge (mm)	640
Stromversorgung	230/50/1	Bruttovolumen (Ltr)	150
Nennstrom der Sicherung (A)	10	Nettovolumen (L)	73,1
Stromstärke (A)	0.3	Fußtyp	Roller hinten, nivellierfüße vorne
Stromversorgung (W)	65	Bruttogewicht (kg)	49
Füllmenge Kältemittel (g)	65	Nettogewicht (kg)	43,5
Wärmeabgabe (kW)	70		

Build		Energy	
Ausführung außen/innen	CNS & Alu	Klimaklasse	4
Anzahl der Sektionen	1	Energieklassen	A+
Teilekonfiguration	Right hinge	Index Energieeffizienz	12,51
System	Integral	AEC (kWh)	247
		Treibhauspotenzial	3
		Energieverbrauch (24 h)	0,678

Above the contact details: Wir danken Ihnen für Ihr Interesse an diesem Produkt. Wir hoffen, dass Sie wir Sie von Foster überzeugen konnten. Sollten Sie jedoch weitere Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Foster Refrigerator, Oldmedow Road, King's Lynn, Norfolk, PE30 4JU
+49 (0)781 9907840 | info@foster-de.com | www.fosterrefrigerator.com

Alle gezeigten Bilder und / oder Fotos dienen nur Illustrationszwecken. Alle Bilder und Fotografien sind nicht dazu gedacht, als Vertragsbestandteil verwendet zu werden, es sei denn, sie sind ausdrücklich schriftlich in den Vertrag aufgenommen worden.