



The Refrigeration Experts

## Technical Specification

---



### HR150/2D

13-173

Unterbauskühlschrank mit zwei Schubladen

#### **About the product**

Die praktischen und robusten Unterbauschränke ermöglichen die Lagerung von Produkten direkt wo sie benötigt werden.

Erfahren Sie mehr über unsere [Unterbauschränke](#)

## Features and benefits

- Hocheffizienter Unterbauschrank mit Energielabel „A+“ und zwei Schubladen vereinfacht den Zugang zu den Lebensmitteln.
- Durch das Kühlsystem mit Frontbelüftung ist dieses Modell auch für umschlossene Bereiche geeignet
- Hochwertige, magnetische Dichtung
- Einfach zu bedienende Mikroprozessorsteuerung mit gut sichtbarer Digitalanzeige
- Außenflächen aus Edelstahl als Standardausstattung mit Innenflächen aus Aluminium
- Zwei robuste Schubladen vereinfachen den Zugang zu den Vorräten
- Mit Lenkrollen als Standardausstattung für einfachen Transport und einfache Positionierung

## Specification

|                                    |                 |                            |                                       |
|------------------------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------------------|
| <b>Technical</b>                   |                 | <b>Höhe (mm)</b>           | 830                                   |
| <b>Kältemittel</b>                 | R600a           | <b>Breite (mm)</b>         | 605                                   |
| <b>Temperatur</b>                  | Kühlung +3/+5°C | <b>Länge (mm)</b>          | 640                                   |
| <b>Stromversorgung</b>             | 230/50/1        | <b>Bruttovolumen (Ltr)</b> | 150                                   |
| <b>Nennstrom der Sicherung (A)</b> | 10              | <b>Nettovolumen (L)</b>    | 69,2                                  |
| <b>Stromstärke (A)</b>             | 0.3             | <b>Fußtyp</b>              | Roller hinten,<br>nivellierfüße vorne |
| <b>Stromversorgung (W)</b>         | 65              | <b>Bruttogewicht (kg)</b>  | 69                                    |
| <b>Füllmenge Kältemittel (g)</b>   | 65              | <b>Nettogewicht (kg)</b>   | 55,5                                  |
| <b>Wärmeabgabe (kW)</b>            | 80              |                            |                                       |

|                               |           |                                |       |
|-------------------------------|-----------|--------------------------------|-------|
| <b>Build</b>                  |           | <b>Energy</b>                  |       |
| <b>Ausführung außen/innen</b> | CNS & Alu | <b>Klimaklasse</b>             | 4     |
| <b>Anzahl der Sektionen</b>   | 2         | <b>Energieklassen</b>          | A+    |
| <b>Teilekonfiguration</b>     | 1/2       | <b>Index Energieeffizienz</b>  | 11,15 |
| <b>System</b>                 | Integral  | <b>AEC (kWh)</b>               | 219   |
|                               |           | <b>Treibhauspotenzial</b>      | 3     |
|                               |           | <b>Energieverbrauch (24 h)</b> | 0,601 |

Above the contact details: Wir danken Ihnen für Ihr Interesse an diesem Produkt. Wir hoffen, dass Sie wir Sie von Foster überzeugen konnten. Sollten Sie jedoch weitere Fragen haben, zögern Sie bitte nicht, uns zu kontaktieren.

Foster Refrigerator, Oldmedow Road, King's Lynn, Norfolk, PE30 4JU  
+49 (0)781 9907840 | [info@foster-de.com](mailto:info@foster-de.com) | [www.fosterrefrigerator.com](http://www.fosterrefrigerator.com)

Alle gezeigten Bilder und / oder Fotos dienen nur Illustrationszwecken. Alle Bilder und Fotografien sind nicht dazu gedacht, als Vertragsbestandteil verwendet zu werden, es sei denn, sie sind ausdrücklich schriftlich in den Vertrag aufgenommen worden.