



The Refrigeration Experts

Fiche Technique



EP700LL : Armoire bi-température 600 L

41-735

- ✓ Armoire Positive
- ✓ 4 Grilles GN2/1
- ✓ Condenseur Stayclear
- ✓ Ferrage à Droite

À propos du produit

Les armoires G3 sont dotées de nombreuses caractéristiques de fiabilité, d'économie d'énergie, de sécurité alimentaire et d'hygiène.

Caractéristiques et bénéfices

- Présent sur l'ensemble de la gamme, le condenseur +Stayclear a été repensé et permet d'atteindre performances exceptionnelles et réduire drastiquement le nombre d'entretiens. Non seulement la G3 économise de l'énergie dès son premier jour de mise en service, elle conserve un haut niveau de performance au fil du temps
- Foster Shield assure une protection contre les dangers d'un stockage non sécurisé des aliments. Notre système de réfrigération a été repensé avec l'aide de la technologie CFD, permettant un meilleur contrôle de la température, même lorsque l'armoire est chargée au maximum, ainsi qu'un nettoyage plus simple de la G3. C'est le produit le plus sécurisé à ce jour
- >L'écran du tableau de commande utilise des LED pures type « Pure control » qui intègrent la technologie InGaN, ce qui veut dire que ce dernier atteint une résolution plus élevée, dure plus longtemps tout en consommant moins d'énergie
- L'inox 304 est la référence en matière de performance et notre système de polissage unique permet de rendre la surface encore plus plane et nette ce qui évite à la saleté de s'incruster
- La G3 possède l'un des volumes les plus élevés du marché – Jusqu'à 54 litres d'espace supplémentaire par rapport à la capacité d'un concurrent moyen. En outre, elle est fournie avec 4 grilles en standard par porte, ce qui facilite le réassort et le stockage
- Fonctionne efficacement à des températures ambiantes allant jusqu'à 32°C (ISO Climate class 4)
- Munie de porte vitrée pour une visibilité optimale des produits
- Ce modèle avec porte vitrée utilise un éclairage LED économique en énergie pour mettre en valeur des marchandises stockées



The Refrigeration Experts

Données Techniques

Architecture

Finition ext/int

Configuration des sections

Système

Groupe logé

Énergie

Classe climatique

5

Classement énergétique

D

EEl

53,75

Consommation annuelle d'énergie (kWh)

1261

GWP (PRG)

3

Consommation d'énergie journalière (kWh)

3,454

Informations techniques

Température	-18/-21°C
Alimentation électrique	230/50/1
Intensité (A)	2.6
Puissance (W)	450
Quantité fluide (g)	65
Fluide	R290

Dimensions

Hauteur (mm)	2080
Largeur (mm)	700
Profondeur (mm)	825
Volume brut (L)	270
Volume net (L)	177,4
Poids brut (kg)	160
Poids net (kg)	150

Nous vous remercions de l'intérêt que vous portez à ce produit. Nous espérons que vous disposez maintenant de tous les éléments nécessaires pour choisir Foster, mais si vous avez d'autres questions, n'hésitez pas à nous contacter.

Foster Refrigerator, ZA des Ecouardes 2 rue Marie Sklodowska Curie 95150 TAVERNY

+33 (0)1 34 30 22 22 | bonjour@foster-gamko.com | www.fosterrefrigerator.com

Toutes les images sont présentées à titre d'illustration uniquement. Toutes les images et photographies ne sont pas destinées à être utilisées dans le cadre d'un contrat, ni à en faire partie, à moins qu'elles ne soient spécifiquement notées par écrit dans le contrat. Seules les dimensions et spécifications figurant dans le devis ou la confirmation de commande sont contractuellement contraignantes.